This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representation of The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁(JP)

鐵別記号

(51) Int.Cl.⁶

(12) 公開特許公報(A)

FI

(11)特許出願公開番号

特開平11-70655

(43)公開日 平成11年(1999)3月16日

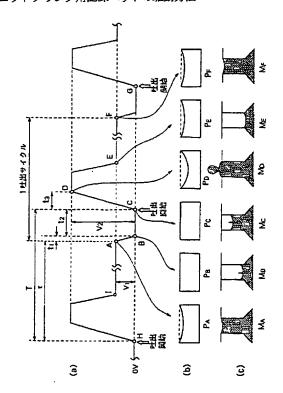
B 4 1 J 2/04 2/05 2/17 2/20	5 5	B 4 1 J 3/04 1 0 3 A 1 0 2 Z 1 0 3 X	
		審査請求 未請求 請求項の数16 OL (金	全 19 頁)
(21) 出願番号	特顯平10-185875	(71)出願人 000002185 ソニー株式会社	
(22)出顯日	平成10年(1998) 7月1日	東京都品川区北品川6丁目7番35 (72)発明者 堀井 伸一	号
(31) 優先権主張番号 (32) 優先日	号 特願平9-177481 平 9 (1997) 7 月 2 日	東京都品川区北品川 6 丁目 7 番35 一株式会社内	号 ソニ
(33) 優先權主張国	日本(JP)	(72)発明者 鈴木 経二 東京都品川区北品川6丁目7番35 一株式会社内	号 ソニ
		(72) 発明者 矢倉 雄次 東京都品川区北品川 6 丁目 7 番35 一株式会社内	号ソニ
		(74)代理人 弁理士 藍島 詳一郎 最終	質に焼く

(54) 【発明の名称】 インクジェットプリンタおよびインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法

(57)【要約】

【課題】 吐出されるインク滴の飛翔速度を適切に制御 できるインクジェットプリンタおよびインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法を提供する。

【解決手段】 インク滴を吐出するノズル開口と、ノズル開口に連通するインク室と、インク室にインクを供給するインク供給路と、印加電圧に応じてインク室を膨張・収縮させる圧電素子とを備える。インク室を膨張させてノズル開口内のメニスカスをインク室方向に引き込む第一行程(A~B)と、インク室にインクを充填してメニスカスをノズル開口の方向に移動させる第二行程(B~C)と、インク室を収縮させてインク滴を吐出させる第三行程(C~D)とを含む一連の吐出行程を行うに際し、第三行程の開始時点におけるメニスカスの位置および周期的位置変化速度を適宜に選択することにより、第三行程で吐出されるインク滴のサイズおよび飛翔速度を制御する。



【特許請求の範囲】

...

【請求項1】 インク滴を吐出するためのノズル開口部と、

前記ノズル開口部に連通するインク室と、

前記インク室にインクを供給するインク供給路と、

印加電圧に応じて前記インク室を膨張または収縮させる 圧電素子と、

前記圧電素子によって前記インク室を膨張させることにより前記ノズル開口部を介して外気に接するインク先端部をインク室の方向に引き込む第1行程と、前記インク供給路から前記インク室にインクを供給することにより前記インク先端部を前記ノズル開口部の方向に前進させる第2行程と、前記圧電素子によって前記インク室を収縮させることにより前記ノズル開口部からインク滴を吐出させる第3行程とを制御する行程制御手段とを備えたインクジェットプリンタであって、

前記行程制御手段は、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を適宜に設定することにより、前記第3行程において吐出されるインク滴の大きさおよび飛翔速度を制御することを 20 特徴とするインクジェットブリンタ。

【請求項2】 前記行程制御手段は、さらに、前記第3 行程における前記インク室の収縮量の制御をも行うことによりインク滴の大きさを制御すると共に、インク室の収縮速度の制御をも行うことによりインク滴の飛翔速度を制御することを特徴とする請求項1記載のインクジェットブリンタ。

【請求項3】 前記行程制御手段は、前記第2行程の所要時間を一定にしつつ前記第1行程におけるインク先端部の引き込み量を変化させることによって、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を適宜に設定することを特徴とする請求項1または請求項2記載のインクジェットプリンタ。

【請求項4】 前記行程制御手段は、前記第1行程におけるインク先端部の引き込み量を一定にしつつ前記第2行程の所要時間を変化させることによって、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を適宜に設定することを特徴とする請求項1または請求項2記載のインクジェットプリンタ。

【請求項5】 前記行程制御手段は、前記第1行程にお 40 けるインク先端部の引き込み量および前記第2行程の所要時間を変化させることによって、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を適宜に設定することを特徴とする請求項1または請求項2記載のインクジェットプリンタ。

【請求項6】 前記行程制御手段は、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の周期的位置変化速度が一定になるように行程制御を行うことを特徴とする請求項1ないし請求項5のいずれかに記載のインクジェットブリンタ。

【請求項7】 前記行程制御手段は、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の周期的位置変化の位相を適宜に設定することにより、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を設定することを特徴とする請求項1ないし請求項5のいずれかに記載のインクジェットプリンタ。

2

【請求項8】 前記行程制御手段は、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の周期的位置変化の位相を一定にすることにより、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の周期的位置変化速度を一定化することを特徴とする請求項7記載のインクジェットブリンタ。

【請求項9】 インク滴を吐出するためのノズル開口部と、前記ノズル開口部に連通するインク室と、前記インク室にインクを供給するインク供給路と、印加電圧に応じて前記インク室を膨張または収縮させる圧電素子とを備えたインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法であって、

前記圧電素子によって前記インク室を膨張させることにより前記ノズル開口部を介して外気に接するインク先端 部をインク室の方向に引き込む第1行程と、

前記インク供給路から前記インク室にインクを供給する ことにより前記インク先端部を前記ノズル開口部の方向 に前進させる第2行程と、

前記圧電素子によって前記インク室を収縮させることにより前記ノズル開口部からインク滴を吐出させる第3行程とを制御する行程とを含み、

前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を適宜に設定することにより、前記第3行程において吐出されるインク滴の大きさおよび飛翔速度を制御することを特徴とするインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法。

【請求項10】 さらに、前記第3行程における前記インク室の収縮量の制御をも行うことによりインク滴の大きさを制御すると共に、インク室の収縮速度の制御をも行うことによりインク滴の飛翔速度を制御することを特徴とする請求項9記載のインクジェットブリンタ用記録ヘッドの駆動方法。

【請求項11】 前記第2行程の所要時間を一定にしつ つ前記第1行程におけるインク先端部の引き込み量を変 化させることによって、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を 適宜に設定することを特徴とする請求項9または請求項 10記載のインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動 方法。

【請求項12】 前記第1行程におけるインク先端部の引き込み量を一定にしつつ前記第2行程の所要時間を変化させることによって、前記第3行程の開始時点における前記インク先端部の位置および周期的位置変化速度を 50 適宜に設定することを特徴とする請求項9または請求項

10記載のインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動 方法。

【請求項13】 前記第1行程におけるインク先端部の 引き込み量および前記第2行程の所要時間を変化させる ことによって、前記第3行程の開始時点における前記イ ンク先端部の位置および周期的位置変化速度を適宜に設 定することを特徴とする請求項9または請求項10記載 のインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法。

【請求項14】 前記第3行程の開始時点における前記 行程制御を行うことを特徴とする請求項9ないし請求項 13のいずれかに記載のインクジェットプリンタ用記録 ヘッドの駆動方法。

【請求項15】 前記第3行程の開始時点における前記 インク先端部の周期的位置変化の位相を適宜に設定する ことにより、前記第3行程の開始時点における前記イン ク先端部の位置および周期的位置変化速度を設定するこ とを特徴とする請求項9ないし請求項13のいずれかに 記載のインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方 法。

【請求項16】 前記第3行程の開始時点における前記 インク先端部の周期的位置変化の位相を一定にすること により、前記第3行程の開始時点における前記インク先 端部の周期的位置変化速度を一定化することを特徴とす る請求項15記載のインクジェットプリンタ用記録へッ ドの駆動方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

- .:-

【発明の属する技術分野】本発明はノズル開口部からイ ンク滴を吐出して記録用紙に記録を行うインクジェット プリンタおよびインクジェットプリンタ用記録ヘッドの 駆動方法に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、インク室に連通したノズル開口部 からインク滴を吐出して記録用紙に記録を行うインクジ エットプリンタが普及している。この種のプリンタにお いては、高解像度化のために安定的にインク滴サイズを 小さくする方法や、中間階調の画像表現を行うためにド ット間でインク滴サイズを変化させる方法等が検討され ている。

【0003】インク滴サイズを小さくするための方法の 一つとして、インク室を膨張させてノズル内のメニスカ スと呼ばれるインク先端部の位置をインク室の方向に一 旦引き込み、このメニスカスが元の位置に戻る前にイン ク室を収縮させてノズル開口部よりインク滴を吐出する という方法が提案されている。

【0004】例えば、特開昭55-17589号公報で は、初期状態からインク室の内容積を増加する方向に変 位駆動してから初期状態に復元する行程によってインク を噴射する方法が提案されている。そして、この公報に 50 は、吸込行程における変位量(インク室の内容積の増加 変位量)を変えることで粒径(液滴径)を変えることが できる旨が記載されている。

【0005】また、例えば特開平2-6137号公報で は、インク室内の圧力を一度減少させたのち初期状態に 復元させる際の印加電圧を変化させてインク滴サイズを 制御する方法が提案されている。

【0006】また、例えば、特開昭59-143652 公報では、インク滴の吐出のための主パルスの前に補助 インク先端部の周期的位置変化速度が一定になるように 10 パルスを印加してノズル内のメニスカス位置を変化させ ることによりインク滴サイズを制御する方法が提案され ている。

> 【0007】また、例えば特開平5-16359号公報 では、補助パルスを印加したのち、インク室内の残留圧 力波の周期に合わせて主パルスを印加することでインク 滴サイズを制御する方法が提案されている。

【0008】一方、この種のインクジェットプリンタに おいては、記録ヘッドは紙送り方向と直交する方向に移 動しながらインク滴を吐出するようになっているので、 20 吐出されたインク滴の飛翔速度がばらつくとインク滴の 着弾位置もばらつき、その結果、記録される画像の品質 が著しく劣化することとなる。したがって、高品質の記 録画像を得るにはインク滴の飛翔速度を一定にすること が重要である。

【0009】また、記録ヘッドは、通常、ヘッドキャリ ッジ駆動モータ等を用いて一定速度で往復走行するよう に制御されるが、機械的要因による速度むらや、記録へ ッドから着弾地点までの距離のすれ等が生する場合もあ る。この場合には、記録ヘッドから吐出されるインク滴 の着弾地点に誤差が生じ、高品質の画像表現を妨げる要 因となりうる。したがって、これらの誤差要因を補正す るためにも、インク滴の飛翔速度を適宜コントロールで きれば好都合である。

【0010】ところで、この種の記録ヘッドでは、上記 のように、インク室を一旦膨張させてノズル内のメニス カス位置をインク室の方向に一旦引き込んでからインク 室を収縮させてインク滴を吐出するという方法が採られ ることが多いが、この際、インク室内には、圧電振動板 の駆動に伴ってヘルムホルツの固有振動と呼ばれる振動 40 が生じ、一旦インク室の方向に引き込まれたメニスカス の位置もこの固有振動の周波数で振動する。このため、 どの時点でインク室を収縮させるかということがインク 滴のサイズのみならず飛翔速度にも大きく影響する。そ こで、従来より、そのような固有振動の影響を受けにく い記録ヘッドの駆動方法が種々検討されている。

.【0011】例えば、米国特許第4646106号の明 細書では、インク先端位置が最も引き込まれた時点でイ ンク室を収縮させてインク滴を吐出するようにした駆動 方法が提案されている。

【0012】また、例えば、特開平8-267739号

公報では、メニスカスの固有振動周期の2/3倍以内の時間にインク滴の吐出を行うようにしたインクジェット式記録装置が提案されている。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記した特開昭55-17589号公報には、吸込行程における変位量を変えることで液滴径を変えることができる旨が示唆されているにすぎず、具体的にインク滴サイズを制御する駆動方法は明らかでなく、インク滴サイズの適切な制御は困難であった。

【0014】また、特開平2-6137号公報に記載の方法は、インク室内の圧力を一度減少させたのち初期状態に復元させる際の印加電圧を変化させることでインク滴サイズを制御するものであり、インクの充填を考慮したインク先端部の引き込み位置の制御については何ら示唆がなく、実際上、正確なインク滴サイズの制御は困難である。

【0015】特開昭59-143652公報および特開平5-16359号公報に記載の方法は、いずれも補助パルスによってノズル内のインク先端位置を調整した後に主パルスを印加するものであり、補助パルスが必要である。この場合、補助パルスのパルス幅とその波高値、あるいは補助パルスと主パルスとの時間間隔によってメニスカス位置は変化するので、これらの複数のパラメータを調整する必要があった。しかも、前者の公報の記載では、補助パルスとインク滴サイズとの位置との関係が不明確であり、また、後者の公報には、インク位置の変動周期とインク滴サイズとの関係が記述されているものの、ノズル内に引き込まれたインク先端位置とインク滴サイズとの関係については具体的な記述がなく、実際上、これらの方法によって適切にインク滴サイズを制御することは困難であった。

【0016】このように、従来のインクジェットプリンタでは、インク滴サイズを的確に制御することが困難であり、高解像度化や中間階調の画像表現等の画像品質を向上することは容易でなかった。

【0017】また、上記した米国特許第4646106号明細書および特開平8-267739号公報に記載の方法は、いずれも、メニスカスの固有振動の存在を考慮してはいるものの、メニスカスの位置変化速度や位相を考慮したものではないので、インク滴の飛翔速度を十分正確に制御して一定値に保つことは困難であった。また、これらの提案は、メニスカスの固有振動における極めて制限された範囲で吐出動作を行うというものであるため、得られる飛翔速度も自ずから制限され、任意に制御することは困難であった。

【0018】また、上記したような記録ヘッドの走行速度の不安定さ等に起因する着弾位置ずれを補正しつつ画像濃度や階調をコントロールする等、インク滴のサイズと飛翔速度とを同時に制御することは困難であった。

【0019】本発明はかかる問題点に鑑みてなされたもので、その目的は、吐出されるインク滴のサイズおよび飛翔速度を適切に制御することができるインクジェットプリンタおよびインクジェットプリンタ用記録へッドの駆動方法を提供することにある。

6

[0020]

【課題を解決するための手段】本発明に係るインクジェ ットプリンタは、インク滴を吐出するためのノズル開口 部と、ノズル開口部に連通するインク室と、インク室に 10 インクを供給するインク供給路と、印加電圧に応じてイ ンク室を膨張または収縮させる圧電素子と、圧電素子に よってインク室を膨張させることによりノズル開口部を 介して外気に接するインク先端部をインク室の方向に引 **き込む第1行程と、インク供給路からインク室にインク** を供給することによりインク先端部をノズル開口部の方 向に前進させる第2行程と、圧電素子によってインク室 を収縮させることによりノズル開口部からインク滴を吐 出させる第3行程とを制御する行程制御手段とを備えた インクジェットプリンタであって、行程制御手段が、第 3行程の開始時点におけるインク先端部の位置および周 期的位置変化速度を適宜に設定することにより、第3行 程において吐出されるインク滴の大きさおよび飛翔速度 を制御するように構成したものである。行程制御手段 は、さらに、第3行程におけるインク室の収縮量および 収縮速度の制御をも行うことにより、インク滴の大きさ および飛翔速度を制御することが可能である。

【0021】ここで、行程制御手段は、例えば、第2行 程の所要時間を一定にしつつ第1行程におけるインク先 端部の引き込み量を変化させること、第1行程における 30 インク先端部の引き込み量を一定にしつつ第2行程の所 要時間を変化させること、あるいは、第1行程における インク先端部の引き込み量および第2行程の所要時間を 変化させることのいずれによっても、第3行程の開始時 点におけるインク先端部の位置および周期的位置変化速 度を適宜に設定することができる。特に、行程制御手段 は、第3行程の開始時点におけるインク先端部の周期的 位置変化速度が一定になるように行程制御を行うことも 可能である。また、行程制御手段は、第3行程の開始時 点におけるインク先端部の周期的位置変化の位相を適宜 に設定することにより、第3行程の開始時点におけるイ ンク先端部の周期的位置変化速度を設定することが可能 であり、特に、第3行程の開始時点におけるインク先端 部の周期的位置変化の位相を一定にすることにより、第 3 行程の開始時点におけるインク先端部の周期的位置変 化速度を一定化することが可能である。

【0022】本発明に係るインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法は、インク滴を吐出するためのノズル開口部と、ノズル開口部に連通するインク室と、インク室にインクを供給するインク供給路と、印加電圧に応じてインク室を膨張または収縮させる圧電素子とを備え

たインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法であ って、圧電素子によってインク室を膨張させることによ りノズル開口部を介して外気に接するインク先端部をイ ンク室の方向に引き込む第1行程と、インク供給路から インク室にインクを供給することによりインク先端部を ノズル開口部の方向に前進させる第2行程と、圧電素子 によってインク室を収縮させることによりノズル開口部 からインク滴を吐出させる第3行程とを制御する行程と を含み、第3行程の開始時点におけるインク先端部の位 置および周期的位置変化速度を適宜に設定することによ り、第3行程において吐出されるインク滴の大きさおよ び飛翔速度を制御するようにしたものである。

【0023】本発明に係るインクジェットプリンタまた はインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法で は、第3行程の開始時点、すなわち吐出開始時点におけ るインク先端部の位置および周期的位置変化速度を適宜 に設定することにより、インク滴の大きさおよび飛翔速 度が制御される。第3行程の開始時点におけるインク先 端部の位置および周期的位置変化速度は、例えば、第1 行程におけるインク先端部の引き込み量または第2行程 20 の所要時間の少なくとも一方を変化させることにより、 任意に設定される。特に、第3行程の開始時点における インク先端部の周期的位置変化速度を一定にした場合に はインク滴の飛翔速度が一定となる。第3行程の開始時 点におけるインク先端部の周期的位置変化速度は、例え ば第3行程の開始時点におけるインク先端部の周期的位 置変化の位相によって設定される。この位相を一定に設 定することにより、第3行程の開始時点におけるインク 先端部の周期的位置変化速度が一定化される。

[0024]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につい て図面を参照して詳細に説明する。

【0025】「第1の実施の形態]図1は本発明の一実 施の形態に係るインクジェットプリンタの要部の概略構 成を表すものである。なお、本発明の実施の形態に係る インクジェットブリンタ用記録ヘッドの駆動方法は本実 施の形態に係るインクジェットプリンタによって具現化 されるので、以下併せて説明する。

【0026】このインクジェットプリンタ1は、記録用 紙2に対してインク滴を吐出して記録を行う記録ヘッド 40 子122がたわみ、インク室113の容積が増大 (膨 11と、この記録ヘッド11にインクを供給するインク カートリッジ12と、記録ヘッド11の位置と記録用紙 2の紙送りとを制御するヘッド位置・紙送りコントロー ラ13と、ヘッド駆動信号により記録ヘッド11のイン ク滴吐出動作を制御するヘッドコントローラ14と、入 力される画像データに所定の画像処理を行って記録デー タとしてヘッドコントローラ 1 4に供給する画像処理部 15と、ベッド位置・紙送りコントローラ13、ヘッド コントローラ14および画像処理部15を制御するシス

コントローラ14が本発明における「行程制御手段」に 対応する。

【0027】図2は図1における記録ヘッド11の斜視 断面構造を表し、図3は図2における記録ヘッド11を 矢印 Z (図2)の方向から見た断面構造を表す。これら の図に示したように、記録ヘッド11は、順次積層され たノズルプレート111a、流路プレート111bおよ び振動プレート111cを備えて構成されている。これ らの各プレートは、例えばガラスやステンレス材等で形 10 成され、図示しない接着剤による接着、またはガラスを 溶融して圧着する等の方法により、相互に貼り合わされ ている。なお、これらの各プレートは、一体に形成する ようにしてもよい。

【0028】流路プレート111bの図中上面側には、 選択的に凹部が形成されており、この凹部と振動プレー ト111cとによって、複数のインク室113とこれら のインク室に連通する共通流路117とを構成してい る。共通流路117と各インク室113との連通部分は 挟路となっており、ここから各インク室113の方向に 向かうに従って流路幅が拡がるような構造となってい る。各インク室113における共通流路117に連通し た側と反対側の部分は、流路幅が次第に狭まっていく構 造になっており、その終端部の流路プレート111bに は、厚み方向に穿たれた流路孔114が設けられてい る。そして、この流路孔114は、最下層のノズルプレ ート111aに形成された微小なノズル開口115へと 連通しており、このノズル開口115からインク滴が吐 出されるようになっている。すなわち、各ノズル開口1 15ごとに、流路孔14およびインク室113が1組と して配設されている。ここで、インク室113が本発明 における「インク室」に対応し、ノズル開口115の先 端部が本発明における「ノズル開口部」に対応し、共通 流路117が本発明におけるインク供給路に対応する。 【0029】各インク室113が形成された領域の振動 プレート111c上には、図3に示したように、下電極 121、圧電素子(ビエゾ素子)122および上電極1 23が順次積層配置されている。下電極121と上電極 123との間に、図1のヘッドコントローラ14から入 力されたヘッド駆動信号の電圧が印加されると、圧電素 張) したり減少(収縮) するようになっている。ここ で、圧電素子122が本発明における「圧電素子」に対 応する。

【0030】本実施の形態では、記録ヘッド11には、 複数のノズル開口115が千鳥状に(互い違いに)2列 に配列形成されている。各列におけるノズル開口115 の間隔は等間隔である。一方の列の各ノズル開口115 に対応するインク室113と、他方の列の各ノズル開口 115に対応するインク室113とは、ノズル開口11 テムコントローラ16とを備えている。ここで、ヘッド 50 5の配列に関して互いに反対側に設けられ、千鳥状の配 列をなしている。なお、ノズル開口115は、上記のよ うに千鳥状に2列に配列するのではなく、例えば、一直 線上にのみ等間隔で配列するようにしてもよく、また、 その他の配列としてもよい。

【0031】共通流路117は、図1に示したインクカ ートリッジ12に連通している。このインクカートリッ ジ12は、共通流路117を経て各インク室113にイ ンクを常時一定速度で供給するようになっている。この インクの供給は、例えば毛細管現象を利用して行うこと ができるが、そのほか、インクカートリッジ12に所定 10 の加圧機構を設けて加圧することで行うようにしてもよ い。記録ヘッド11は、図示しないキャリッジ駆動モー タおよびこれに付随するキャリッジ機構によって記録用 紙2の紙送り方向と直交する方向に往復移動しながらイ ンク滴を吐出することにより、記録用紙2に画像を記録 するようになっている。

【0032】図4は図1におけるヘッドコントローラ1 4の回路構成を表すものである。この図に示したよう に、ヘッドコントローラ14は、マイクロプロセッサ等 主制御部141と、主制御部141が実行するプログラ ムが格納されたROM (Read Only Memory) 142と、 RAM (Random Access Memory) 等からなり、主制御部 141による所定の演算や一時的なデータ記憶等に用い られるワークメモリ143と、不揮発性メモリからなる 駆動電圧波形記憶部144と、タイマ機能を有するカウ ンタ145と、駆動電圧波形記憶部144から読み出さ れたディジタルデータをアナログに変換するためのディ ジタルアナログ (D/A) コンパータ146と、D/A て出力するアンプ147とを備えている。

【0033】駆動電圧波形記憶部144は、記録ヘッド 11を駆動するヘッド駆動信号の電圧波形を示すデータ (以下、波形データという。) を記憶するためのもので ある。この波形データは、各画素ドットを形成するため のインク滴のサイズおよび飛翔速度に対応した様々な形 の駆動電圧波形を含むものであり、より具体的には、図 2における下電極121と上電極123との間に印加さ れて圧電素子122を駆動する電圧の波形(後述する図 5 (a) におけるA~Eの波形) をディジタル化したも のである。なお、図4では、ヘッドコントローラ14か ら出力されるヘッド駆動信号を1つだけ図示している が、実際には、図2におけるノズル開口115の数(す なわち、圧電素子122の数)に対応した数のヘッド駆 動信号が並列に出力されるようになっている。

【0034】カウンタ145は、本プリンタの動作タイ ミングの基準クロックとしてシステムコントローラ16 から入力される吐出タイミングクロック(図示せず)に よってリセットされると共に、このリセット時点からカ ウントアップを開始して、上記した波形データによって 50 5内におけるメニスカスはインク室113の方向に引き

定まる所定の時間の経過後に主制御部141にタイムア ップ信号を出力するようになっている。このタイムアッ プ信号は、後述するように、第1行程の開始トリガとな るものである。

10

【0035】次に、以上のような構成のインクジェット プリンタの動作を説明する。

【0036】まず、図5を参照して、記録ヘッド11の 基本的な動作を説明する。ここで、図5(a)は記録へ ッド11の下電極121、上電極123間に印加される 駆動電圧波形の一例を表し、図5(b)はこの駆動電圧 波形の主な時点A~Fにおけるインク室113の状態を 表し、図5(c)はA~Fの各時点におけるノズル開口 115の状態を表すものである。なお、図5(c)で は、説明の便宜上、ノズル開口115を上向きに描いて

【0037】ここで、記録ヘッド11の3つの動作行程 の定義を行う。図5(a)において、まず、駆動電圧を 第1の電圧V1から電圧0に変化させる行程(AからB まで)を第1行程とし、これに要する時間をt1とす から構成されてヘッドコントローラ14全体を制御する 20 る。また、電圧0を保持して待つ行程(BからCまで) を第2行程とし、これに要する時間をt2とする。さら に、電圧 0 から第 2 の電圧 V 2 に変化させる行程(Cか らDまで)を第3行程とし、これに要する時間をt3と する。なお、以下の説明では、第1の電圧V1を引き込 み電圧といい、第2の電圧V2を吐出電圧という。な お、本実施の形態では、第3行程における所要時間も3 および吐出電圧V2を一定にしておくものとする。 【0038】この記録ヘッド11は、一定の周波数(例

えば1~10kHz程度)で駆動されるようになってお コンパータ146の出力を増幅してヘッド駆動信号とし 30 り、この駆動周波数に対応してインク滴の吐出タイミン グ周期T(すなわち、吐出タイミングクロックの周期) が定まる。第3行程の開始時点である時点Cおよび時点 G等は、上記した吐出タイミングクロックに同期してお り、これらの各吐出タイミングクロックに先立ってそれ ぞれ第1および第2行程が行われるようになっている。 【0039】まず時点Aおよびそれ以前においては、図 5 (b) の状態PA のように、圧電素子122への電圧 V1の印加により振動プレート112cは内側にわずか にたわんだ状態で静止し、インク室113は収縮状態と 40 なっている。時点 A において、ノズル開口 1 1 5 内にお けるメニスカス (インク先端部) の位置は、図5 (c) の状態MA に示したように、ノズル開口115の端部 (以下、開口端という。)と同位置となっているものと する。

> 【0040】次に、時点Aの電圧V1から時点Bの電圧 0へと駆動電圧を減少させる第1行程を行うと、圧電素 子122への印加電圧が0になるので振動プレート11 2 cのたわみがなくなり、インク室113は膨張する (図5 (b) の状態P_R)。このため、ノズル開口11

込まれ、時点Bでは、例えば図5(c)のMgの状態にまで後退する(すなわち、開口端から遠ざかる)。

【0041】ところが、こうして引き込まれたメニスカスの位置は、その後、例えば後述する図7に示したような波形を描いて振動する。これは、圧電素子122への印加電圧がV1から0に変化したのちにおいても、振動プレート112cのたわみ量が直ちにゼロとなって静止するわけではなく、インク室113内を満たしているインクの性質等によって定まる固有の周波数の微小振動変位が残るからである。

【0042】上記した図7は、第1行程の引き込み動作 後におけるメニスカス位置の変化の様子を表すもので、 引き込み電圧V1を20ボルト、引き込み所要時間(す なわち、第1行程の所要時間) t1を7µsecとした ときの実測値である。但し、この実験は、便宜的にイン ク室113へのインクの供給を停止した状態で行ったも のである。ここで、横軸は第1行程開始時点を0とした ときの経過時間を表し、単位はµsecである。縦軸は メニスカス位置 (開口端からの変位量) を表し、任意の 単位としている。この図から、第1行程の終了時点でメ ニスカスは直ちに静止するのではなく、一定の周期で振 動しつつ次第に減衰していくことが判る。この振動周期 は、上記した振動プレート112cの振動周期と等し く、インク室113の構造、材質、およびインクの性質 等から定まる固有の値であるので、予め実験によって求 めて特定することが可能である。

【0043】次に、時点Bから時点Cまでの時間t2の 間、駆動電圧を0に固定してインク室113の容積を一 定に保たせる第2行程を行う。ところが、この間もイン クカートリッジ12からのインク供給は連続的に行われ 30 ているので、ノズル開口115内におけるメニスカス位 置は開口端に向かって徐々に変位し、時点Cでは、例え ば図5(c)のMcの状態にまで前進する。これに加え て、メニスカスは上記の図7に示したような固有振動周 期で変位するので、結局、メニスカスの位置は、これら の2種類の変位が重なり合うことにより、例えば図10 (a) に示したような軌跡を描くこととなる。なお、こ の図10(a)で、横軸は時間を表し、縦軸はメニスカ スの位置(開口端からの変位量)を表す。この図に示し たように、メニスカス位置は、第1行程における引き込 40 み開始時点から急激にインク室113の方向に変位した のち、一定周期で振動しながら徐々に開口端に向かって 前進するという挙動を示すのである。

【0044】次に、時点Cの電圧0から時点Dの吐出電圧V2へと駆動電圧を急激に増大させる第3行程を行う。この時点Cは上記した吐出タイミングバルス(図示せず)と同期している。この場合、時点Dでは圧電素子122に大きな吐出電圧V2が印加されるので、振動プレート112cは図5(b)の状態Ppに示したように内側に大きくたわみ、インク室113は急激に収縮す

12

る。このため、図5 (c) の状態 M_D に示したように、ノズル開口115内のメニスカスは開口端に向かって一気に押され、ここからインク滴として吐出される。吐出されたインク滴は空気中を飛翔し、記録用紙2(図1,図2)上に着弾する。

【0045】その後、駆動電圧を再びV1まで減少させて振動プレート112cを僅かに内側にたわませて初期状態にし(図5(b)の状態 P_E)、この状態を次の吐出サイクルの第1行程開始時点Fまで維持する。駆動電10圧を再びV1に減少させた直後の時点Eにおいては、図5(c)の状態 M_E に示したように、吐出されたインク滴量にほぼ対応する分だけメニスカス位置が後退した状態となるが、その後も行われるインクの充填(リフィル)により、次の吐出サイクルの第1行程開始時点Fのメニスカス位置は、図5(c)の状態 M_E に示したように、開口端と同じ位置にまで回復する。このときの状態は、時点Aにおける状態 M_A と同じものである。

【0046】このようにして1サイクルの吐出動作が終了する。以下、このようなサイクル動作を各ノズル開口115ごとに並行してそれぞれ繰り返し行うことで、記録用紙2(図1,図2)への画像記録が連続的に行われる。

【0047】次に、いくつかの実験データを基に、メニスカス位置およびメニスカス速度とインク滴のサイズおよび飛翔速度との関係をメニスカスの固有振動に着目して考察する。

【0048】まず、図6を参照して、第1行程の引き込み電圧V1と引き込み量との関係について説明する。

【0049】図6はメニズカスの引き込み電圧V1とメニスカスの前進所要時間との関係を調べるための一実験例の結果を表すものである。ここで、メニスカスの前進所要時間とは、引き込み電圧V1によってノズル開口115内でインク室113の方向に引き込まれたメニスカスがインクの供給により再び前進して開口端に達するまでの時間をいう。この図で、横軸は引き込み電圧V1を表し、単位はポルトである。縦軸は前進所要時間を表し、単位はマイクロ秒(μ sec)である。なお、この実験結果は、引き込みに要する時間、すなわち図5における第1行程の所要時間t1に対応する時間をt14 t1 t20 t20 t30 t30 t30 t40 t30 t40 t

【0050】この図から明らかなように、前進所要時間の増分は引き込み電圧V1にほぼ比例して増加している。インクの供給速度は一定と考えることができるので、図6の結果から、引き込み電圧V1の大きさに応じて引き込み直後のメニスカス位置、すなわち、メニスカスの引き込み量が定まることが判る。このことは、引き込み電圧V1によって吐出時(第3行程開始時点)におけるメニスカス位置を間接的に調整し得ることを意味する。

) 【0051】次に、図7~図9に示した実験結果を参照

して、メニスカスの固有振動とインク滴のサイズおよび 飛翔速度との間の関係について説明する。

【0052】図7は、第2行程の所要時間 t2(すなわち、第1行程のメニスカスの引き込み時点から第3行程(吐出動作)の開始時点までの時間)を変えながら、引き込み時点以後におけるメニスカス位置の変化の様子と吐出されたインク滴径の変化の様子とを調べた場合の結果を表すものである。この図で、横軸は第1行程開始時点を0としたときの経過時間を表し、縦軸はメニスカス位置のほかにインク滴径(単位は μ m)も表している。この図で、黒塗り三角印(\spadesuit)はメニスカス位置を表し、ばつ印(x)はインク滴径を表す。

【0054】図9は、図7および図8を重ね合わせたもので、横軸は第1行程の開始時点を0としたときの経過時間を表し、縦軸は、各経過時間におけるメニスカス位置と、各経過時間において第3行程を開始した場合に得られるインク滴の径および飛翔速度とを表す。なお、図9において、黒塗り三角印(▲)はメニスカス位置を表し、ばつ印(×)はインク滴径を表し、黒塗り丸印

(●) はインク滴の飛翔速度を表す。なお、図7~図9に示したように、メニスカスの引き込みの終了時点(ここでは7μsec経過時)を起点とした経過時間が第2行程の所要時間t2である。

【0055】図7から明らかなように、第3行程開始時 点におけるメニスカス位置が深いほど、吐出されるイン ク滴径が小さくなることが判る。例えば、メニスカス位 置が(-38)のときはインク滴径が約20μmであ り、メニスカス位置が(-32)のときはインク滴径が 約40μmとなっている。また、図8から明らかなよう に、インク滴の飛翔速度はほぼ一定の振動周期で変化し ている。さらに、図9から明らかなように、インク滴の 飛翔速度は、メニスカス位置が引き込み方向に最も速く 変位する瞬間(メニスカス位置変位曲線の傾きが負の極 大となる時点) に第3行程を開始した場合に極大とな り、逆に、メニスカス位置が吐出方向に最も速く変位す る瞬間(メニスカス位置変位曲線の傾きが正の極大とな る時点)に第3行程を開始した場合に極小となる。すな わち、インク滴の飛翔速度の変動周期は、メニスカスの 変位速度の周期と同一であり、かつ、両者の位相は約1 80°(すなわち1/2周期分)ずれていることが判 る。また、図9から、インク滴の飛翔速度がほぼ一定値 $(7 \sim 8 \text{ m/s})$ をとることとなる3つのタイミング (引き込み開始時点から12,24,38 µsec後)

14

において、インク滴径はそれぞれ異なる値をとり、経過時間が大きいほどインク滴径が大きくなることが判る。
【0056】以上の事実を、さらに図10を参照して概念的に説明する。ここで、図10(a)は上記したように、インク供給を伴う場合のメニスカス位置の変化曲線を表すものである。図10(b)は、図10(a)のメニスカス位置変化曲線を表すもので、横軸は時間、縦軸はメニスカス位置の変化速度(以下、単にメニスカス速度という。)を表す。ここではインク滴の吐出方向の速度を(+)方向とする。また、図10(c)は、図10

(b) に示したメニスカス位置変化速度曲線上の各時点において第3行程を開始した場合に得られるインク滴の飛翔速度の変化を表すもので、横軸は第3行程の開始タイミング、縦軸はインク滴の飛翔速度を表す。また、図10(d)は、図10(b)に示したメニスカス位置変化速度曲線上のいくつかの時点において第3行程を開始した場合に得られるインク滴サイズの変化を表すもので、横軸は第3行程の開始タイミング、縦軸はインク滴径を表す。なお、これらの図では、横軸、縦軸とも任意

の単位で表している。

【0057】図10(b)に示したように、メニスカス 速度は固有の振動周期で変化し、その変化振幅は徐々に 減衰する。これに対応して、図10 (c) に示したよう に、インク滴の飛翔速度も、メニスカス速度の振動周期 と同じ周期で変化し、その変化振幅は徐々に減衰する。 ここで、インク滴の飛翔速度の変化の位相は、図9にお いても説明したように、メニスカス速度の変化の位相に 30 対して約1/2周期分ずれている。このことから、イン ク滴の飛翔速度は、メニスカス位置が吐出方向に向かっ て変化するときに吐出を行った場合よりも、メニスカス 位置が引き込み方向に向かって変化するときに吐出を行 った場合の方が、より大きくなることが判る。しかも、 引き込み方向に向かって変化する速度が大きいほどイン ク滴の飛翔速度は大きくなる。例えば、メニスカス速度 が引き込み方向に極大となる時点(例えば、点P1,P P3、P4等)で第3行程を開始すると、インク滴 の飛翔速度はそれぞれ極大値(例えば、点Q1, Q2, Q3,Q4等)をとり、逆に、メニスカス速度が吐出方 向に極大となる時点(例えば、点P5, P6, P7等) で第3行程を開始すると、インク滴の飛翔速度はそれぞ れ極小値(例えば、点Q5, Q6, Q7等)をとる。 【0058】このように、インク滴の飛翔速度は、第3

行程開始時点におけるメニスカス速度と直接関係していることが判る。したがって、第3行程開始時点におけるメニスカス速度を適宜に設定(あるいは選択)することにより、インク滴の飛翔速度を正確に制御することができるのである。特に、第3行程の開始時点が、引き込み

50 方向に向かってメニスカス速度が極大値をとるタイミン

グ (図10 (b) の点P1または点P2等のいずれか) と一致することとなるように第1行程を開始すれば、イ ンク滴の飛翔速度を高速にし、かつ一定化することが可 能である。

【0059】また、図9においても説明したように、イ ンク滴サイズは第3行程開始時点におけるメニスカス位 置に依存し、メニスカス深い位置で吐出が行われるほど インク滴サイズが小さくなる。したがって、例えば、イ ンク滴の飛翔速度がそれぞれ極大となるタイミングQ 1, Q2, Q3, Q4等におけるメニスカス位置は、同 10 図 (a) に示したように、時間の経過と共に深い位置か ら順序浅い位置へと変化していることから、これらの各 タイミングで吐出されたインク滴のサイズは、吐出タイ ミングが遅くなるほど大きくなる(図10(d)のS1 ~S4等)。また、メニスカス速度が最初に零となるタ イミングP8では、インク滴の飛翔速度は中程度である が(図10(c)のQ8)、この時点でメニスカス位置 が最も深くなっているので、インク滴サイズは最小とな

におけるメニスカス位置は固有の周期で振動して変化す ると共に、吐出されるインク滴のサイズは第3行程開始 時点におけるメニスカス位置に依存し、インク滴の飛翔 速度は第3行程開始時点におけるメニスカス速度に依存 する。したがって、メニスカス位置の固有振動を考慮し つつ、第3行程開始時点におけるメニスカス位置および 飛翔速度を適切に設定(選択)することにより、インク 滴のサイズと飛翔速度とを任意かつ正確に制御すること ができるのである。

【0061】ところで、上記したようにインク滴のサイ ズは第3行程開始時点のメニスカス位置に依存するが、 この第3行程開始時点のメニスカス位置は、第1行程の 引き込み量に依存する。すなわち、第1行程の引き込み 終了時点から第3行程の開始時点までの時間(第2行程 の所要時間 t 2) が同じであっても、第1行程の引き込 み量を変えることで、第3行程の開始時点におけるメニ スカス位置を適宜選ぶことができる。一方、インク滴の 飛翔速度は上記したように第3行程の開始時点のメニス カス速度に応じて変化するが、このメニスカス速度の振 幅は、第1行程の引き込み量によって変化する。したが って、第1行程の引き込み終了時点から第3行程の開始 時点までの時間が同じであっても、第1行程の引き込み 量を変えることで、第3行程の開始時点におけるメニス カス速度を適宜選ぶことができる。したがって、第1行 程の引き込み量を変えることで、インク滴のサイズと飛 翔速度とを制御できる。このことを、さらに、図11を 参照して説明する。

【0062】図11は第2行程の所要時間t2を一定に しつつ第1行程の引き込み電圧V1を変化させた場合に おけるメニスカス位置とメニスカス速度の変化を表すも のである。この図の(a)はヘッド駆動信号の電圧波形 を表し、横軸は時間、縦軸は電圧を表す。また、(b) はメニスカス位置の変化の様子を表し、横軸は時間、縦 軸はメニスカス位置(開口端からメニスカスまでの距 離)を表す。(c)は、メニスカス速度の変化の様子を 表し、横軸は時間、縦軸はメニスカス速度を表す。

16

【0063】ここで、実線で示したメニスカス位置の軌 跡31およびメニスカス速度変化曲線35は、引き込み 電圧をより小さく(V1=V11)した場合の電圧波形 33に対応し、破線で示したメニスカス位置の軌跡32 およびメニスカス速度変化曲線36は、引き込み電圧を より大きく(V1=V12)した場合の電圧波形34に 対応する。ここで、上記したように、第3行程における 所要時間 t 3 および吐出電圧 V 2 は一定とする。また、 第1行程の所要時間 t 1は、本実施の形態では適切な値 に固定するものとして説明するが、必要に応じて可変に してもよい。

【0064】図11(a), (b) から明らかなよう に、引き込み電圧が大きいと、メニスカスは深く引き込 【0060】このように、第1行程における引き込み後 20 まれる。一方、インクの供給速度は同じなので、メニス カスの平均の前進速度(図11(b)で、メニスカス位 置が開口端に向かって振動しながら前進するときの軌跡 31,32の平均の傾きの大きさ)は等しい。このた め、図11(b)に示したように、吐出開始時点(第3 行程開始時点C)におけるメニスカス位置は、第2行程 の所要時間 t 2 が等しくても、異なってくる。ここで図 示した例では、引き込み電圧V1が大きい場合はx2と 深く、引き込み電圧V1が小さい場合は×1と浅くな る。すなわち、引き込み電圧V1の大きさを変更するこ とによって第3行程開始時点Cにおけるメニスカス位置 を変えることができるのである。

> 【0065】また、図11(b)に示したように、引き 込み電圧V1が大きい場合のメニスカス位置の軌跡32 の振幅は、引き込み電圧V1が小さい場合のメニスカス 位置の軌跡31の振幅よりも大きく、また、この場合の 変動周期は変化しない。したがって、メニスカス位置の 軌跡32の最大傾きはメニスカス位置の軌跡31の最大 傾きよりも大きくなり、この結果、図11(c)に示し たように、メニスカス速度変化曲線36の振幅は、メニ 40 スカス速度変化曲線35の振幅よりも大きくなる。この ため、第2行程の所要時間 t 2 (すなわち、引き込み終 了時点Bから第3行程開始時点Cまでの時間)が等しく ても、第3行程開始時点Cにおけるメニスカス速度は異 なってくる。ここに図示した例では、引き込み電圧V1 が大きい場合は引き込み方向に大きな速度vel2が得 られ、引き込み電圧V1が小さい場合は引き込み方向に 小さな速度vellが得られることとなる。すなわち、 引き込み電圧V1の大きさを変更することにより第3行 程開始時点Cにおけるメニスカス速度を変えることがで

50 きる。

【0066】これらのことから、第2行程の所要時間も 2を一定にしつつ第1行程の引き込み電圧V1を変化さ せることにより、インク滴のサイズと飛翔速度とを同時 に制御することができるのである。

【0067】次に、図12を参照して、本実施の形態に おけるインクジェットプリンタ1の全体動作を説明す る。ここで、図12はヘッドコントローラ14(図1) における1吐出サイクルの要部の動作を表すものであ る。なお、ここでは、直前の吐出サイクルにおいてヘッ ドコントローラ14のカウンタ145(図4)が既にリ セットされているものとして説明する。また、図12の ステップS106でヘッド駆動信号を出力する以前にお いては、前回の吐出サイクルの吐出終了時点 I (図5) における電圧V1がそのまま保持されているものとす る。

【0068】図1において、図示しないパーソナルコン ピュータ等の情報処理装置から印刷データがインクジェ ットプリンタ1に入力されると、画像処理部15は、こ の入力データに対して所定の画像処理(例えば圧縮され たデータの伸長等)を行ったのち、これを記録データと 20 してヘッドコントローラ14に送出する。

【0069】ヘッドコントローラ14の主制御部141 (図4)は、記録データが入力されると(図12ステッ プS101;Y)、このデータを基に、ここで対象とし ている1つのドットを形成するためのインク滴のサイズ および飛翔速度を判定(選択)する(ステップS10 2).

【0070】例えば、高い濃度を表現するにはインク滴 サイズを大きくし、低い濃度を表現する場合や高解像度 表現を行う場合にはインク滴サイズを小さくするように 30 判定する。また、自然画像や濃度勾配をもった画像等を 表現する場合には、必要に応じて、隣接するドット間で インク滴サイズを異ならせるように判定する。

【0071】また、例えば、記録ヘッドの走行速度が、 その走行ストローク上の位置によってわずかに変化する ものである場合において、この速度誤差を補正しようと する場合には、ストローク方向における各ドットの座標 に応じてインク滴の飛翔速度を決定するようにする。例 えば、記録ヘッド11のキャリッジ移動速度がストロー クの中央部に比べて両端付近で遅いことが判っている場 合には、両端部付近でインク滴の飛翔速度を遅めにする と共に、中央部ではインク滴の飛翔速度を速めにするよ うに判定する。一方、記録ヘッド11の移動速度がスト ロークの位置に係わらず高精度に一定であることが保証 されている場合には、インク滴の飛翔速度を常に一定に するように判定する。これらの場合、インク滴の飛翔速 度の絶対値をどの程度に設定するかは、記録ヘッド11 と記録用紙との距離やその他の諸条件を勘案して予め定 めておく。

滴の飛翔速度に応じた駆動電圧波形の波形データを駆動 電圧波形記憶部144から読み出す(ステップS10 3)。この駆動電圧波形記憶部144には、図4で説明 したように、インク滴のサイズおよび飛翔速度に応じた 様々な形の波形データが記憶されている。本実施の形態 では、例えば上記したように記録ヘッド11の走行位置 に応じてインク滴のサイズおよび飛翔速度を変える場合 には、各ドットについて、判定された飛翔速度に対応す る引き込み電圧V1をもった波形データを読み出す。ま 10 た、インク滴のサイズおよび飛翔速度を一定に制御する 場合には、予め決められた1種類の波形データのみをす べてのドットについて繰り返し読み出す。

18

【0073】次に、主制御部141は、読み出した波形 データを基に、前回のサイクルにおける第3行程の開始 時点H(すなわち、カウンタ145がリセットされてカ ウントアップが開始された時点である吐出時点)から現 サイクルにおける引き込み開始時点C(第1行程開始時 点) までの時間 τ を求める(ステップS 1 0 4)。この 時間 τ は、図5から明らかなように、吐出の間隔(吐出 タイミングクロックの周期) Tから第1行程および第2 行程の所要時間の合計(t1+t2)を差し引くことで 求められる。以上述べたステップS101~S104の 処理は、図5の時点I以降、時点A以前の短時間内に行 われる。なお、今回読み出した波形データにおける電圧 V1 (すなわち、時点Aにおける電圧)が、前回の吐出 サイクルにおける時点Iでの電圧と異なるときは、読み 出し直後のできるだけ早い時点で、圧電素子122に印 加している電圧V1の値を今回読み出した新たな値に変 更し、これを保持する。

【0074】こののち、主制御部141は、ステップS 104で求めた時間 τ の経過を待つ(ステップS 105)。そして、時間でが経過し、時点Aにおいてカウン タ145からタイムアップ信号が入力されると(ステッ プS105;Y)、主制御部141は読み出した波形デ ータの出力を開始する (ステップS106)。この波形 データは、D/Aコンパータ146でアナログ信号に変 換されたのちアンプ147で増幅されて、例えば図5 (a)のA~Eに示したような波形のヘッド駆動信号と して記録ヘッド11に供給される。記録ヘッド11で は、このヘッド駆動信号の電圧波形に基づいて、図5で 説明したような3つの行程が行われ、これにより、波形 データによって指定された通りのサイズおよび飛翔速度 をもつインク滴が吐出される。そして、さらに、時点E 以後の期間で次の吐出サイクルの準備、すなわち、入力 データに基づくインク滴サイズ等の判定や波形データの 読み出し等の処理(ステップS101~S104)を行 う。以後、このような吐出動作と吐出準備処理とを繰り 返す。

【0075】さて、ステップS106においてヘッド駆 【0072】次に、主制御部141は、判定したインク 50 動信号の出力が開始したのちは、第3行程の開始時点C

で、1吐出サイクルを終了する。

で吐出タイミングクロックが入力されるので(ステップ S107;Y)、ここでカウンタ145はリセットさ れ、さらに次の吐出サイクルのためのカウントアップを 開始する(ステップS108)。そして、図5(a)の 時点Dにおいて第3行程が終了し(ステップS10 9)、さらに時点Eにおいて駆動電圧がV1に戻された のち、次の吐出サイクルの開始時点Fが到来するまでの 間、電圧V1をそのままあるいは上記のように変更して 保持する。この間にインク室113にはインクが充填

【0076】このように、本実施の形態では、引き込み 電圧V1によってメニスカスを引き込む第1行程と、駆 動電圧を0に保持した状態でインクを供給してメニスカ ス位置を前進させる第2行程と、固有の振動周期で変動 するメニスカス速度に合わせて吐出電圧V2を印加して インク滴を吐出する第3行程の3行程によってインク吐 出動作を行うに際し、第1行程における引き込み電圧V 1を変化させることにより吐出開始時のメニスカス位置 およびメニスカス速度を適宜に設定するようにしたの で、インク滴のサイズおよび飛翔速度を任意に制御する ことが可能である。もちろん、引き込み電圧 V1を固定 することにより、インク滴のサイズおよび飛翔速度を高 精度に一定化することも可能である。

【0077】以上の説明では、第3行程における所要時 間 t 3 (すなわち、インク室113の収縮速度) および 吐出電圧 V2の大きさ(すなわち、インク室113の収 縮量) は一定としたが、これらのパラメータをも変化さ せるようにしてもよい。一般に、インク滴のサイズおよ び飛翔速度は、第3行程における吐出電圧V2や所要時 間t3によっても変化し、例えば、吐出電圧V2を大き くするほどインク滴のサイズは大きくなり、所要時間も 3を小さくするほどインク滴の飛翔速度は大きくなる。 したがって、引き込み電圧 V1の制御と併せてこれらの パラメータ(V2, t3)の制御をも行うようにすれ ば、より多様な制御が可能となり、インク滴のサイズお よび飛翔速度の制御範囲を拡大することも可能となる。 【0078】[第2の実施の形態]次に、本発明の他の 実施の形態を説明する。

【0079】本実施の形態は、第1行程の引き込み電圧 V1を一定にしつつ第2行程の所要時間t2の長さを変 化させることで第3行程開始時のメニスカス位置および メニスカス速度を適宜に設定するものである。ここで、 第3行程開始時点(すなわち、インク滴の吐出開始時 点) Cの位置は、上記した吐出タイミングクロックに同 期して固定されているので、第2行程の所要時間 t 2の 長さを変化させるためには、第1行程の開始時点Aの位 置を変更する必要がある。なお、本実施の形態では、予 め図4の駆動電圧波形記憶部144に、各インク滴のサ イズおよび飛翔速度に応じてそれぞれ異なる長さの第2

-1.2

行程所要時間 t 2 をもつ複数種類の波形データを格納し ておき、これを読み出して利用するようにすればよい。 その他の構成は上記第1の実施の形態の場合と同様であ る。

20

【0080】図13は第1行程の引き込み電圧V1を一 定にしつつ第2行程の所要時間 t 2を変化させた場合に おけるメニスカス位置とメニスカス速度の変化を表すも のである。この図の(a)はヘッド駆動信号の電圧波形 を表し、横軸は時間、縦軸は電圧を表す。また、(b) (リフィル)されて、次の吐出の準備が行われる。これ 10 はメニスカス位置の変化の様子を表し、横軸は時間、縦 軸はメニスカス位置(開口端からメニスカスまでの距 離)を表す。ここで、実線で示したメニスカス位置の軌 跡41は、第2行程の所要時間をより長く(t2=t2 1) した場合の電圧波形43に対応し、破線で示したメ ニスカス位置の軌跡42は、第2行程の所要時間をより 短く(t2=t22)した場合の電圧波形44に対応す る。なお、本実施の形態においても、第1行程の所要時 間t1、並びに第3行程における所要時間t3および吐 出電圧V2の大きさは一定であるとして説明する。

> 【0081】これらの図から明らかなように、第1行程 20 の引き込み電圧V1が等しいので、引き込み直後におけ るメニスカス位置は等しいが、第2行程の所要時間 t 2 が異なるので、第1行程の終了時点Bから第3行程開始 時点Cまでのメニスカスの前進量は異なる。このため、 第3行程開始時点Cにおけるメニスカス位置は異なって くる。

【0082】また、第2行程の所要時間 t 2が異なって いても、メニスカス位置の軌跡41,42の波形自体は 等しいので(図13(b))、メニスカス速度曲線4 5,46の波形も等しい。ところが、メニスカス位置の 軌跡41,42の間には、(t21-t22)に相当す る位相差が存在するので、これに対応してメニスカス速 度曲線45,46の間にも同じだけの位相差が存在す る。このため、同図 (c) に示したように、第1行程の 引き込み電圧 V1(すなわち、メニスカスの引き込み 量) が等しくても、第3行程開始時点Cにおけるメニス カス速度は異なってくる。

【0083】ここに図示した例では、第2行程の所要時 間t2が短い場合は、第3行程開始時点Cにおけるメニ スカス位置が x 2 ′ と深く、かつ、引き込み方向に大き な速度vel2′が得られる。一方、第2行程の所要時 間t2が長い場合は、第3行程開始時点Cにおけるメニ スカス位置がx1と浅く、かつ、引き込み方向に小さな 速度ve11が得られることとなる。したがって、この 場合には、前者の組み合わせにおいて、より小さなイン ク滴サイズと、より大きなインク滴の飛翔速度とが得ら れることとなる。但し、第2行程の所要時間 t 2の設定 いかんによっては、メニスカス速度変化曲線45,46 間の位相差の関係により、第3行程開始時点におけるメ ニスカス位置およびメニスカス速度のそれぞれの大小関

係が逆転し、インク滴サイズおよび飛翔速度の大小がそれぞれ逆になることもある。いずれにしても、第2行程の所要時間 t 2の長さを変更することで第3行程開始時点 C におけるメニスカス位置とメニスカス速度とを変えることができ、これにより、インク滴のサイズおよび飛翔速度を制御することができるのである。

【0084】このように、本実施の形態では、引き込み 電圧V1によってメニスカスを引き込む第1行程と、駆動電圧を0に保持した状態でインクを供給してメニスカス位置を前進させる第2行程と、固有の振動周期で変動するメニスカス速度に合わせて吐出電圧V2を印加してインク滴を吐出する第3行程の3行程によってインク吐出動作を行うに際し、第2行程の所要時間t2を変化させることにより吐出開始時におけるメニスカス位置およびメニスカス速度を適宜に設定するようにしたので、インク滴のサイズおよび飛翔速度を任意に制御することが可能である。

【0085】また、上述したように、インク滴のサイズ および飛翔速度は、第3行程における所要時間 t 3 (インク室113の収縮速度)や吐出電圧 V 2の大きさ (インク室113の収縮量)によっても変化するので、第2行程の所要時間 t 2の制御と併せてこれらのパラメータ (t3, V2)の制御をも行うようにすれば、より多様 な制御が可能となり、インク滴のサイズおよび飛翔速度の制御範囲を拡大することも可能となる。

【0086】[第3の実施の形態]次に、本発明のさらに他の実施の形態を説明する。

【0087】本実施の形態は、第1行程のメニスカスの 引き込み量および第2行程の所要時間t2の双方を変化 させることで第3行程開始時点におけるメニスカス位置 およびメニスカス速度を適宜に設定するものである。こ こで、第3行程開始時点(インク滴の吐出時点) Cの位 置は、上記した吐出タイミングクロックに同期して固定 されているので、第2行程の所要時間 t 2の長さを変化 させるためには、第1行程の開始時点Aの位置を変更す る必要がある。したがって、本実施の形態では、実際に は、第1行程の引き込み電圧V1の大きさと第1行程の 開始時点Aの位置とを変化させてメニスカス速度を調整 することとなる。なお、本実施の形態では、予め図4の 駆動電圧波形記憶部144に、各インク滴のサイズおよ び飛翔速度に応じてそれぞれ異なる引き込み電圧V1お よび第2行程所要時間 t 2を組み合わせた複数種類の波 形データを格納しておき、これを読み出して利用するよ うにすればよい。その他の構成は上記第1の実施の形態 の場合と同様である。

【0088】図14は第1行程のメニスカス引き込み最および第2行程の所要時間 t 2を変化させた場合におけるメニスカス位置とメニスカス速度の変化を表すものである。この図の(a)はヘッド駆動信号の電圧波形を表し、横軸は時間、縦軸は電圧を表す。また、(b)はメ

. . . .

ニスカス位置の変化の様子を表し、横軸は時間、縦軸はメニスカス位置(開口端からメニスカスまでの距離)を表す。ここで、実線で示したメニスカス位置の軌跡51は、第1行程の引き込み電圧をより小さく(V1=V11)すると共に第2行程の所要時間をより長く(セ2=セ21)した場合の電圧波形53に対応し、破線で示したメニスカス位置の軌跡52は、第1行程の引き込み電圧をより大きく(V1=V12)すると共に第2行程の所要時間をより短く(セ2=セ22)した場合の電圧波形54に対応する。なお、本実施の形態においても、第1行程の所要時間t1、並びに第3行程における所要時間t3および吐出電圧V2は一定であるとして説明する。

22

【0089】これらの図から明らかなように、この例では、第1行程の引き込み電圧V1も第2行程の所要時間 t2も共に異なるように設定しているので、図14

(b) に示したメニスカス位置の軌跡 51, 52は、振幅も位相も異なり、この結果、第3行程開始時点 Cにおけるメニスカス位置も異なってくる。また、図14

(c) に示したメニスカス速度曲線55,56もまた、 振幅も位相も異なるため、第3行程開始時点Cにおける メニスカス速度も異なってくる。

【0090】ここに図示した例では、第1行程の引き込 み電圧V1が大きく、かつ第2行程の所要時間t2が短 い場合は、第3行程開始時点Cにおけるメニスカス位置 がx2″と深く、かつ、引き込み方向に大きな速度ve 12″が得られ、第1行程の引き込み電圧V1が小さ く、かつ第2行程の所要時間 t 2が長い場合は、第3行 程開始時点Cにおけるメニスカス位置が×1と浅く、か つ、引き込み方向に小さな速度vellが得られること となる。したがって、この場合には、前者の組み合わせ において、より小さなインク滴サイズと、より大きなイ ンク滴の飛翔速度とが得られる。但し、第2行程の所要 時間 t 2 の設定いかんによっては、メニスカス速度変化 曲線55,56間の位相差の関係により、第3行程の開 始時点におけるメニスカス速度の大小関係が逆転し得る ので、インク滴の飛翔速度の大小が逆になることもあ る。いずれにしても、第1行程の引き込み電圧V1およ び第2行程の所要時間 t 2の双方を変更することによっ ても、第3行程開始時点Cにおけるメニスカス位置およ びメニスカス速度を変えることができ、これにより、イ ンク滴の飛翔速度を制御することができるのである。 【0091】このように、本実施の形態では、引き込み

10091】このよっに、本美地の形態では、引き込み 電圧V1によってメニスカスを引き込む第1行程と、駆動電圧を0に保持した状態でインクを供給してメニスカス位置を前進させる第2行程と、固有の振動周期で変動 するメニスカス速度に合わせて吐出電圧V2を印加して インク滴を吐出する第3行程の3行程によってインク吐 出動作を行うに際し、第1行程の引き込み電圧V1と第 2行程の所要時間 t 2とを変化させることにより吐出開 始時におけるメニスカス位置およびメニスカス速度を適 宜に設定するようにしたので、インク滴のサイズおよび 飛翔速度を任意に制御することが可能である。

【0092】なお、第1行程の引き込み電圧V1と第2行程の所要時間 t 2とを種々に変更して組み合わせることにより、インク滴のサイズおよび飛翔速度を種々に変化させることが可能である。例えば、第1行程の引き込み電圧V1を大きくすると共に第2行程の所要時間 t 2を長くしたり、あるいは逆に、第1行程の引き込み電圧V1を小さくすると共に第2行程の所要時間 t 2を短くするような制御も可能である。これにより、多様な制御が可能となる。

【0093】また、上述したように、インク滴のサイズおよび飛翔速度は、第3行程における吐出電圧V2の大きさ(インク室113の収縮量)や所要時間t3(インク室113の収縮速度)によっても変化するので、第1行程の引き込み電圧V1および第2行程の所要時間t2の制御と併せてこれらのパラメータ(V2,t3)の制御をも行うようにすれば、さらに多様な制御が可能となり、インク滴のサイズおよび飛翔速度の制御範囲を拡大20することも可能となる。

【0094】ところで、図10(b)から明らかなよう に、第3行程開始時点におけるメニスカス速度は、例え ば引き込み終了時点を起算点としたメニスカス速度の位 相を選ぶことで設定(あるいは選択)可能である。イン ク滴の飛翔速度の変動周期はメニスカス速度の変動周期 と等しいので、位相が決まればそこでのメニスカス速度 も定まり、この結果、インク滴の飛翔速度も定まるから である。但し、実際には、メニスカス速度の変化の振幅 は、図10(b)に示したように次第に減衰することか ら、たとえ相対位相が同じであっても絶対位相が異なる と(すなわち、周期の整数倍の差があると)、メニスカ ス速度は正確に等しくはならない。しかし、減衰量がま た少ない引き込み直後の早期のタイミング(2,3周期 程度以前のタイミング)で吐出動作を行う限りにおいて は、相対位相を指定することとメニスカス速度を指定す ることとは、ほぼ等しいことになる。したがって、この ような引き込み直後の2~3周期程度の範囲内では、メ ニスカス速度の相対位相が所定値となった時点で第3行 程を開始するようにすれば、1周期分の位相(2π)の 40整数倍に等しい位相だけ吐出タイミングを変えたとして も、インク滴の飛翔速度はほぼ一定となる。

【0095】例えば、引き込み終了時点を起点とした絶対位相が $2n\pi$ (nは整数)となる時点 $P1\sim P4$ 等においてそれぞれ吐出を開始した場合、これらのタイミングでそれぞれ得られるインク滴の飛翔速度(図10

(c) の点Q1~Q4等で与えられる速度) は、ほぼ等しいものとなるのである。持に、この例では、最高速に近い飛翔速度が得られる。しかも、このように相対位相が同じである複数のタイミングにおいては、より早いタ

イミングで第3行程を開始した場合の方がインク滴サイズが小さくなる(図10(d))。したがって、第3行程を開始するタイミングを適切に選択することにより、インク滴の飛翔速度をほぼ一定にしつつインク滴サイズを変えるという制御が可能となる。

24

【0096】これに対して、第3行程の開始時点におけ るメニスカス速度の絶対位相を1つ(例えば 2π)だけ に固定するようにしたときには(図10(c)のP 2) 、インク滴の飛翔速度を高精度に一定化することが 可能である。但し、この場合には、インク滴サイズもま た一定化されることとなる(図10(d)のS1)。 【0097】なお、一般に、インク滴の飛翔速度はより 高速であることが望ましいので、図10では、メニスカ ス速度が引き込み方向に極大となる位相点P1~P4等 を選んで説明したが、必要に応じて異なる位相を選ぶこ とも可能である。例えば、メニスカス速度が零となる位 相点P8~P13等を選択することも可能である。この 場合には、インク滴の飛翔速度は中程度の値でほぼ一定 化することとなるが、その反面、図10(a)に示した ように、これらのタイミングに対応するメニスカス位置 (メニスカス位置がその固有振動中で極値をとる点R8 ~R13等)はすべて異なってくるので、インク滴サイ ズをきめ細かく変化させる制御が可能となる。もちろ ん、その他の任意の位相を選択して、インク滴の飛翔速 度をほぼ一定に保ちながらインク滴サイズを制御するこ とも可能である。

【0098】以上、いくつかの実施の形態を挙げて本発 明を説明したが、本発明はこれらの実施の形態に限定さ れず、その均等の範囲内で種々変更可能である。例え ば、上記の各実施の形態では、第2行程の保持電圧を0 Vにすると共に第1行程の引き込み電圧V1および第3 行程の吐出電圧V3を同極性の電圧としたが、本発明は これに限られることはなく、例えば、引き込み電圧V1 を 0 Vにすると共に第 2 行程の保持電圧と第 3 行程の吐 出電圧V2とを逆極性の電圧にすることも可能である。 【0099】また、上記の各実施の形態では、ヘッドコ ントローラ14の主制御部141が駆動電圧波形記憶部 144から波形データを読み出し、これを基に、指定さ れたインク滴の飛翔速度を得るためのヘッド駆動信号を 作成して出力するというソフトウェア的手法によって制 御を行うこととしたが、本発明はこれに限定されるもの ではなく、ロジック回路を用いてヘッド駆動信号を作成 するというハードウェア的手法によって制御を行うよう にしてもよい。

【0100】また、上記の各実施の形態では、インク室 113へのインク供給を常時一定速度で行うこととした が、例えば、第2行程の期間、および第3行程終了後の リフィル期間の2つの期間においてのみインク供給を行 うようにしてもよい。また、、例えばインクカートリッ 50 ジ12に加圧機構を設けて圧力制御を行うことにより、 第2行程におけるインク供給速度と、第3行程終了後の リフィル期間におけるインク供給速度とを異ならせるよ うにしてもよい。

[0101]

【発明の効果】以上説明したように請求項1ないし請求 項8のいずれかに記載のインクジェットプリンタまたは 請求項9ないし請求項16のいずれかに記載のインクジ ェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法によれば、第3 行程の開始時点(吐出開始時点)におけるインク先端部 の位置および周期的位置変化速度を適宜に設定(選択) することによってインク滴の飛翔速度を制御するように 構成したので、インク先端部の位置および周期的位置変 化速度に合わせてインク滴の大きさおよび飛翔速度をき め細かく制御することができ、ドット単位でのインク滴 の大きさおよび飛翔速度の同時制御も可能となる。した がって、例えば記録ヘッドの走行速度の不安定さや、記 録ヘッドと着弾位置までの距離の不安定さ等に起因する 着弾位置ずれを補正しつつドットごとにインク滴サイズ を変化させて画像の濃度や階調をコントロールする等、 従来困難であった制御も可能となる。

【0102】特に、請求項2記載のインクジェットプリンタまたは請求項10記載のインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法によれば、上記制御に加えて第3行程におけるインク室の収縮量および収縮速度の制御をも行うようにしたので、インク滴の大きさおよび飛翔速度のさらに多様な制御が可能になるという効果がある。

【0103】また、請求項6記載のインクジェットプリンタまたは請求項14記載のインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法によれば、第3行程の開始時点におけるインク先端部の周期的位置変化速度が一定になるように行程制御を行うようにしたので、インク滴の飛翔速度を一定化しつつインク滴のサイズを制御することができる。このため、例えば記録ヘッドが一定速度で走行しながら記録を行う場合のインク滴の着弾位置ずれを低減しつつ均一な濃度表現や中間階調表現を高精度に行うことができる等、記録画像の品質を向上させることができるという効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態に係るインクジェットプリンタの全体構成を表すブロック図である。

【図2】記録ヘッドの一構造例を表す斜視断面図である。

【図3】記録ヘッドの一構造例を表す断面図である。

26

一実験例の結果を表す図である。

【図4】ヘッドコントローラの一構成例を表すブロック 図である。

【図5】記録ヘッドの動作の一例を表す説明図である。 【図6】第1行程におけるメニスカスの引き込み電圧V1とメニスカスの前進所要時間との関係を調べるための

【図7】引き込み後におけるメニスカス位置の変化の様子を調べるための一実験例の結果を表す図である。

【図8】引き込み開始時点から第3行程開始時点までの 10 時間を変化させたときのインク滴の飛翔速度の変化の様子を調べるための一実験例の結果を表す図である。

【図9】図7に示した実験結果と図8に示した実験結果とを重ね合わせた図である。

【図10】メニスカス位置とメニスカス速度とインク滴の飛翔速度とインク滴のサイズとの関係を説明するための説明図である。

【図11】本発明の一実施の形態に係るインクジェット ブリンタ用記録ヘッドの駆動方法を説明するためのもの で、より具体的には、第1行程の引き込み電圧のみを変 20 化させた場合におけるメニスカス位置およびメニスカス 速度の変化を表す図である。

【図12】ヘッドコントローラの主制御部の動作を説明 するための流れ図である。

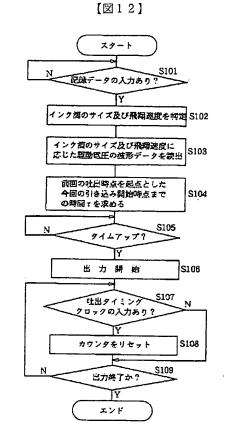
【図13】本発明の第2の実施の形態に係るインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法を説明するためのもので、より具体的には、第2行程の所要時間のみを変化させた場合におけるメニスカス位置およびメニスカス速度の変化を表す図である。

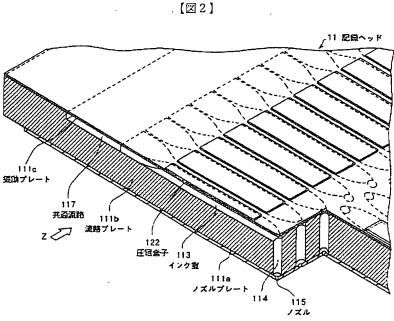
【図14】本発明の第3の実施の形態に係るインクジェットプリンタ用記録ヘッドの駆動方法を説明するためのもので、より具体的には、第1行程のメニスカスの引き込み電圧および第2行程の所要時間の双方を変化させた場合におけるメニスカス位置およびメニスカス速度の変化を表す図である。

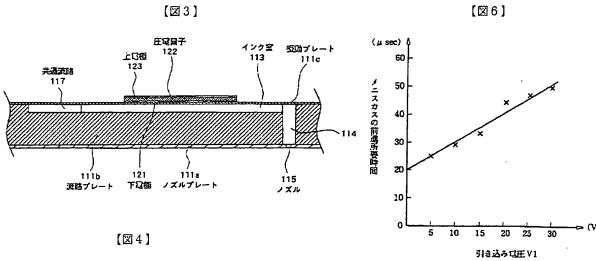
【符号の説明】

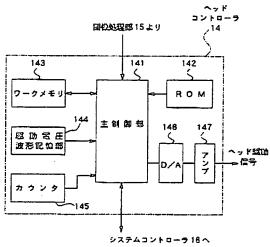
1…インクジェットプリンタ、2…記録用紙、11…記録ヘッド、12…インクカートリッジ、14…ヘッドコントローラ、111c…振動プレート、113…インク室、115…ノズル開口、117…共通流路、122…40 圧電素子、141…主制御部、144…駆動電圧波形記憶部、145…カウンタ、V1…引き込み電圧、V2…吐出電圧、t1…第1行程の所要時間、t2…第2行程の所要時間、t3…第3行程の所要時間

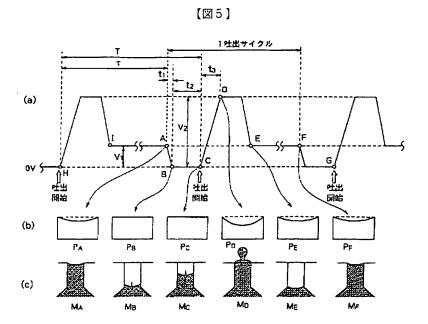
[図1] インク カートリッジ データ 入 カ 画位処理部 記载 インク供給 > FEEDS ヘッド コントローラ 性出 記载用紙 ヘット 位記が御 制衛 個号 劇傷 似号 ッド位呂・叙送り ントローラ 低送り धास 但号 システムコントローラ





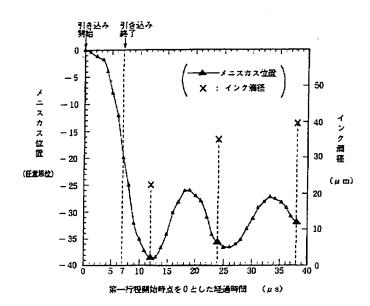




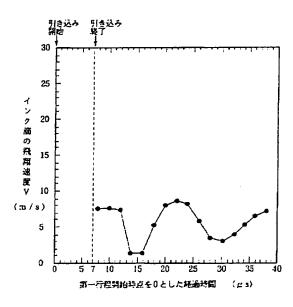


1. 44%

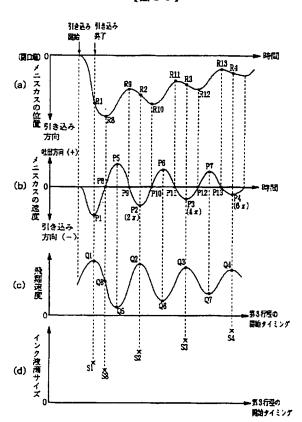




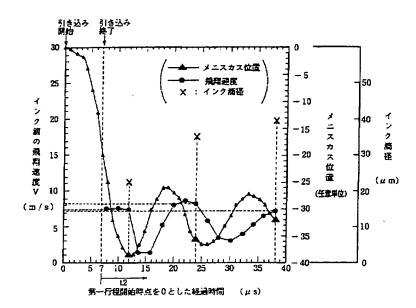
[図8]



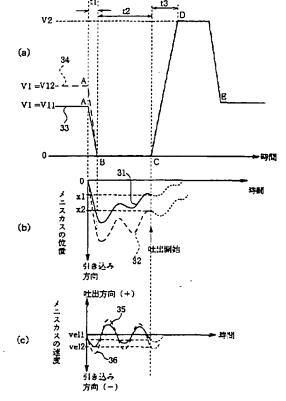
[図10]



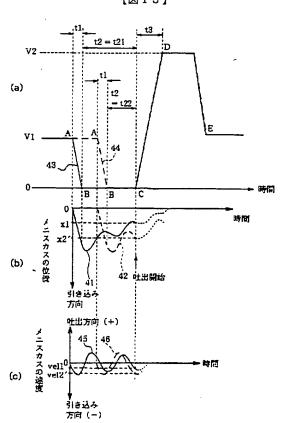
[図9]



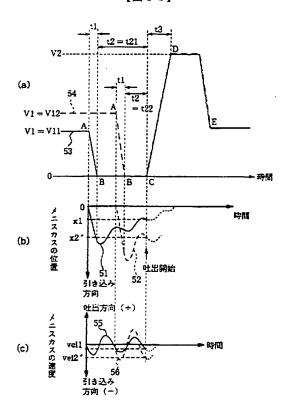




[図13]







フロントページの続き

(72) 発明者 谷川 徹

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社内

(72)発明者 池本 雄一郎

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内

(72)発明者 徳永 洋

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ

一株式会社内